



Shell Tellus S2 VX 100

- Mayor vida útil
- Máxima protección
- Mantiene la eficiencia del sistema
- Múltiples aplicaciones

Fluido Hidráulico avanzado de altas prestaciones, basado en aceites base API Grupo II, especialmente indicado para aplicaciones de alta demanda y sometidas a temperaturas de trabajo variables.

La gama Shell Tellus S2 VX son fluidos hidráulicos de alto rendimiento basados en aceites de base API Grupo II que proporcionan una excelente protección y rendimiento a través de una amplia gama de temperaturas. Su alta resistencia a la oxidación, estabilidad térmica y al cizallamiento, ayudan a prevenir la formación de depósitos y lacas, que pueden disminuir la eficiencia de su sistema de transmisión hidráulica, y son ideales para la mayoría de los equipos móviles y otras aplicaciones sometidas a una amplia gama de temperaturas ambientales o de funcionamiento.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Propiedades y ventajas

- **Larga vida útil del fluido - Ahorro de mantenimiento**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX ayudan a prolongar los intervalos de mantenimiento del equipo al resistir la degradación térmica y química. Esto minimiza cualquier formación de lodos nocivos y proporciona una mayor fiabilidad y limpieza del sistema.

Shell Tellus S2 VX también ofrecen una buena estabilidad en presencia de humedad, lo que garantiza una larga vida útil del fluido y reduce el riesgo de corrosión y oxidación, incluso en sistemas hidráulicos en servicio intermitente: Arranques y paradas frecuentes.

Su alta estabilidad al cizallamiento permite mantener la viscosidad del fluido hidráulico a lo largo de su vida en servicio.

- **Versátil y robusta protección anti desgaste**

Tellus S2 VX está diseñado para satisfacer las demandas técnicas de los modernos sistemas hidráulicos y mejoran el rendimiento en condiciones de Extrema Presión (EP) en la prueba FZG (Etapa de fallo 11 / ISO VG 32). También demuestra un excelente rendimiento en las duras pruebas Denison T6H20C (versiones seca y húmeda) y la exigente Eaton Vickers 35VQ25. Los fluidos Shell Tellus S2 VX ayudan a mantener la integridad y alargar la vida útil de los componentes del sistema.

- **Mantiene la eficiencia y rendimiento del sistema**

Su excelente filtrabilidad, incluso a través de filtros muy finos, y las características de separación de agua de alto rendimiento, liberación del aire y capacidad antiespumante ayudan a mantener o mejorar la eficiencia de los sistemas hidráulicos. La optimización, de las características de fricción, también ayudan a reducir los efectos negativos del fenómeno de avance a saltos (Stick-Slip) en cilindros y bancadas.

Su alto nivel de limpieza y capacidad de ser filtrado, con la menor pérdida de carga a través de filtros, ayudan a reducir el impacto de los contaminantes y/o colmatado prematuro en los sistemas de filtrado, permitiendo una mayor vida útil de los mismos y mejorando la protección de los equipos y sus componentes.

Los fluidos Shell Tellus S2 VX están formulados para un control excepcional en la baja formación y estabilidad de la espuma y una excelente y rápida liberación de aire para facilitar la transferencia eficiente de energía hidráulica, incluso en sistemas hidráulicos compactos, y minimizar de esta manera los efectos de la oxidación y por cavitación que puede acortar la vida del fluido y los equipos lubricados.

Aplicaciones principales



- **Sistemas hidráulicos en equipos móviles y/o trabajando en exteriores.**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX son adecuados para una amplia gama de aplicaciones de energía hidráulica que se encuentran en los todos entornos y sectores industriales, obra pública y minería, especialmente aquellos equipos que operen en exteriores y/o bajas temperaturas de arranque, gracias a su alto índice de viscosidad.

- **Precisión en la transmisión de energía hidráulica**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX ofrecen un eficaz control de la viscosidad en aplicaciones de energía hidráulica móvil, en donde se requiere la máxima eficiencia y control en condiciones de temperaturas de trabajo variables, Ej. excavadoras y grúas, en donde un fluido tipo ISO HM puede tornarse ineficiente.

- **Sistemas hidráulicos en aplicaciones marinas**

Conveniente para las aplicaciones marinas donde se recomiendan fluidos hidráulicos de la categoría o clase ISO HV y/o DIN HVLP.

Especificaciones, Aprobaciones & Recomendaciones

Shell Tellus S2 VX está diseñado para exceder los requisitos de:

- Eaton E-FDGN-TB002-E
- ISO 11158 (Fluidos clase HV)
- DIN 51524 Parte 3 – Clase HVLP
- ASTM D 6158-05 (Fluidos clase HV)

Para obtener una lista completa de las aprobaciones y recomendaciones de los fabricantes de equipos (OEM), consulte a su asesor técnico o comercial de Shell.

Compatibilidad y miscibilidad

- **Versatilidad**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX son adecuados para su uso con la mayoría de las bombas y otros componentes hidráulicos.

- **Compatibilidad con otros fluidos**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX son compatibles con la mayoría de los otros fluidos hidráulicos a base de aceite mineral. Sin embargo, los fluidos hidráulicos minerales no deben mezclarse con otros tipos de fluidos (Ejemplo: Fluidos biodegradables o resistentes al fuego). En cualquier caso, recomendamos vaciar el sistema por completo o tanto como sea posible para obtener las máximas prestaciones de los aceites Shell Tellus S2 VX.

- **Compatibilidad mejorada con juntas y retenes, selladores y pinturas**

Los fluidos Shell Tellus S2 VX son compatibles con los elementos y materiales de estanqueidad y pinturas normalmente especificados para uso con aceites minerales.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Tellus S2 VX 100
Clase ISO / DIN				HV/HVLP
Viscosidad Cinemática	@40°C	cSt	ASTM D445	100
Viscosidad Cinemática	@100°C	cSt	ASTM D445	14.0
Índice de Viscosidad			ISO 2909	143
Estabilidad al cizallamiento	@100°C	% perdida	CEC L45-A-99	15
Densidad	@15°C	kg/l	ISO 12185	0.870
Punto de Inflamación (COC)			ISO 2592	230
Punto de Congelación			ISO 3016	-24
Color			ASTM D1500	L0.5
Separación del Agua	minutos		ASTM D1401	20
Ensayo de vida TOST, horas	mínimo		ASTM D943	5000

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

Seguridad, higiene y medio ambiente

• Seguridad e Higiene

Los lubricantes Shell Tellus S2 VX no producen efectos nocivos cuando se utilizan en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene en el trabajo.

Evite el contacto con la piel. Emplee guantes impermeables si manipula el aceite usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

Para mayor información sobre este particular, recomendamos consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto, disponible a través del Centro de Servicio al Cliente, de la Red Comercial de Shell o en <http://www.epc.Shell.com/>

• Proteja el medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo derrame en desagües, suelo o agua.

Información adicional

• Asistencia Técnica

Póngase en contacto con su representante técnico de Shell, que podrá ofrecerle soporte en la selección de productos y sobre las aplicaciones no incluidas en este boletín, como también orientación para extender la vida útil del aceite y minimizar sus gastos de mantenimiento.

El servicio Shell LubeAnalyst permite al operador del equipo monitorizar el estado del aceite y del equipo y tomar medidas correctivas cuando sea necesario. Esto ayuda a evitar averías y costoso tiempo de inactividad, incrementando al mismo tiempo la vida útil de los equipos.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 VX

