




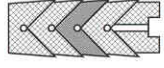
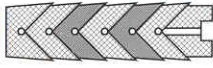







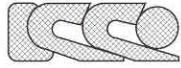

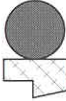
## Programa para Cilindros



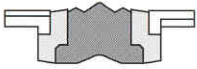
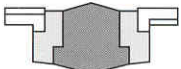
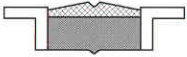


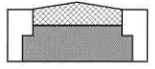

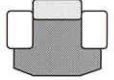
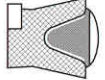
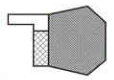
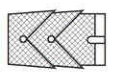
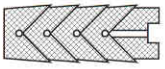

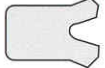
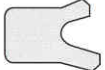
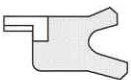


# JUNTAS PARA VÁSTAGO

## DATOS TÉCNICOS



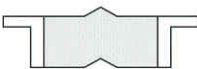


PERFIL	TIPO	Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C	MATERIAL	FLUIDO
	TSE	250	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido	aceite hidráulico agua, emulsión
	TSE/AI	500	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	TGO	250	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido	aceite hidráulico agua, emulsión
	GT/5	400	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido	aceite hidráulico agua, emulsión
	GT/7	400	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido	aceite hidráulico agua, emulsión
	PSE	700	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTS	400	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTS/L	400	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTI	400	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTI/L	400	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTH	400	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTX	450	0,6	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	aceite hidráulico agua, emulsión
	TLI	500	1,0	- 40 +130	NBR + Tejido	aceite hidráulico agua, emulsión
	GUA-RING	700	12	- 30 +120	PTFE + NBR	aceite hidráulico agua, emulsión
	serie 02	700	12	- 15 +200	PTFE + Vitón	ésteres fosfóricos hidrocarburos clorados
	GUA-RING	800	15	- 40 +130	PTFE + NBR	aceite hidráulico agua, emulsión
	serie GIR	800	15	- 15 +200	PTFE + Vitón	ésteres fosfóricos hidrocarburos clorados

# JUNTAS PARA PISTÓN

PERFIL	TIPO	DATOS TÉCNICOS			MATERIAL	FLUIDO
		Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C		
	TPM	300	0,5	- 40 +130	NBR + POM + Poliéster	aceite hidráulico agua, emulsión
	TPM/E	300	0,5	- 40 +130	NBR + POM + Poliéster	aceite hidráulico agua, emulsión
	TPS/T	350	0,8	- 40 +130	NBR + Tejido + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	TPS/G	300	0,5	- 40 +130	NBR + POM + Poliéster	aceite hidráulico agua, emulsión
	TDE	500	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	TDK	500 700	0,8	- 40 +130	NBR + Tejido + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	PDE	700	0,5	- 40 +110	NBR + Tejido + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	PDH PDP	500	1,5 0,6	- 30 +120 - 30 +100	NBR + PTFE + POM NBR + PU + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	TGU	700	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	TSE/W	450	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	GT/3 GT3 VA	400	0,5	- 40 +130 - 15 +200	NBR + Tejido FPM + Tejido	aceite hidráulico agua, emulsión ésteres fosfóricos hidrocarburos clorados
	GT/5	400	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido	aceite hidráulico agua, emulsión
	TRU	300	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTU	400	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTE	400	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTE/W	500	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN +POM	aceite hidráulico agua, emulsión



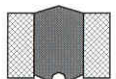


# JUNTAS PARA PISTÓN

PERFIL	TIPO	DATOS TÉCNICOS			MATERIAL	FLUIDO
		Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C		
	THT	500	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTO	400	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	aceite hidráulico agua, emulsión
	TTD	400	0,5	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	aceite hidráulico agua, emulsión
		700	12	- 40 +130	PTFE + NBR	aceite hidráulico agua, emulsión
		700	12	- 15 +200	PTFE + VITON	ésteres fosfóricos hidrocarburos clorados, aire
		800	15	- 40 +130	PTFE + NBR	aceite hidráulico agua, emulsión
		800	15	- 15 +200	PTFE + VITON	ésteres fosfóricos hidrocarburos clorados, aire



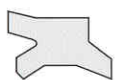

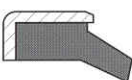
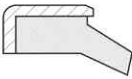
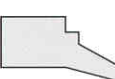
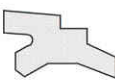

# ANILLOS GUÍA

PERFIL	TIPO	DATOS TÉCNICOS			MATERIAL	FLUIDO
		Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C		
	AGI AGE	ilimitada	—	- 40 +130	POM + Vidrio	aceite hidráulico agua, emulsión
	AFI AFE	ilimitada	—	- 40 +130	Tejido + Resina fenólica	aceite hidráulico agua, emulsión
	TEF-SEAL TF	ilimitada	—	- 40 +220	PTFE + Bronce	aceite hidráulico agua, emulsión




# JUNTAS PARA EJES ROTATIVOS

PERFIL	TIPO	DATOS TÉCNICOS			MATERIAL	FLUIDO
		Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C		
	RGM	200	200	- 40 +130	NBR + Tejido	aceite hidráulico agua, emulsión
	RGP	400	400	- 40 +130	NBR + Tejido + POM	aceite hidráulico agua, emulsión
	RWS	0,5	0,5	- 40 +130	NBR + Tejido	aceite hidráulico agua, emulsión

# RASCADORES

PERFIL	TIPO	DATOS TÉCNICOS			MATERIAL	FLUIDO
		Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C		
	GHM	—	—	- 40 +130	NBR	fango, polvo, aceite agua, emulsión
	GHK	—	—	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	fango, polvo, aceite agua, emulsión
	GHW	—	—	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	fango, polvo, aceite agua, emulsión
	GHS	—	—	- 30 +120	NBR	fango, polvo, aceite agua, emulsión
	GHT	—	—	- 40 +130	NBR + Metal	fango, polvo, aceite agua, emulsión
	GPT	—	—	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN +Metal	fango, polvo, aceite agua, emulsión
	GHP	—	—	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	fango, polvo, aceite agua, emulsión
	GPW	—	—	- 40 +110	Poliuretano TECNOLAN	fango, polvo, aceite agua, emulsión
	GHF	—	—	- 40 +130	Teflón + NBR	fango, polvo, aceite, agua
					Teflón + Vitón	ésteres fosfóricos, hidrocarburos

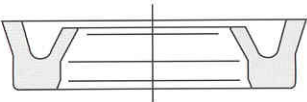

# JUNTAS PARA CIERRE ESTÁTICO

PERFIL	TIPO	DATOS TÉCNICOS			MATERIAL	FLUIDO
		Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C		
	O-RING	en función de las condiciones de trabajo	—	desde : -30 -50 -15 hasta : +130 +200 +200	NBR, Vitón Silicona, EPDM HNBR, Neopreno	todos dependiendo del material
	GSK	estática	—	- 40 +150	Poliéster	todos dependiendo del material
	GKM	estática	—	- 40 +150	Cauchos + Poliéster	todos dependiendo del material


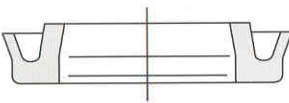


# JUNTAS PARA NEUMÁTICO

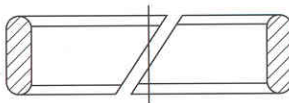
## DATOS TÉCNICOS

PERFIL	TIPO	Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C	MATERIAL	FLUIDO
	PPI	20	1	- 30 +90	Poliuretano 90 Sh	Aire
	PWI	16	1	- 30 +90	Poliuretano 90 Sh	Aire



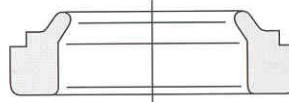
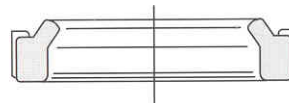
## DATOS TÉCNICOS

PERFIL	TIPO	Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C	MATERIAL	FLUIDO
	TTO	20	1	- 30 +90	Poliuretano 90 Sh	Aire
	PPE	20	1	- 30 +90	Poliuretano 90 Sh	Aire

## DATOS TÉCNICOS

PERFIL	TIPO	Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C	MATERIAL	FLUIDO
	API APE		2	- 30 +100	POM	Aire

## DATOS TÉCNICOS

PERFIL	TIPO	Pres. bar	Veloc. m/s	Temp. °C	MATERIAL	FLUIDO
	PPH	16	1	- 30 +90	Poliuretano 90 Sh	Aire
	PPW	16	1	- 30 +90	Poliuretano 90 Sh	Aire
	PHP	16	1	- 30 +90	Poliuretano 90 Sh	Aire
	PPS	16	2	- 30 +90	Poliuretano 90 Sh	Aire